

BRL 2904
d.d. 13-01-2016
Vervangt 03-07-2012 en wijzigingsblad d.d. 31-12-2014

BEOORDELINGSRICHTLIJN
VOOR DE
KOMO® KWALITEITSVERKLARING
VOOR
RONDHOUTPALEN VAN EUROPEES NAALDHOUT

Vastgesteld door het College van Deskundigen van SKH op 18-12-2015

Op 13-01-2016 aanvaard door de KOMO-Kwaliteits- en Toetsingscommissie

Uitgave: Certificatie-instelling SKH

Nadruk verboden

ALGEMENE INFORMATIE BIJ DEZE UITGAVE

Deze beoordelingsrichtlijn is op 13-01-2016 door de certificatie-instelling SKH conform het SKH Reglement voor Certificatie bindend verklaard en zal met ingang van 13-01-2016 worden gehanteerd voor het uitgeven van een KOMO® kwaliteitsverklaring "Rondhoutpalen van Europees naaldhout".

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt de beoordelingsrichtlijn BRL 2904 "Rondhoutpalen" d.d. 03-07-2012 inclusief wijzigingsblad d.d. 31-12-2014.

Uitgever:
Certificatie- en attesteringsinstelling SKH
Postbus 159
6700 AD Wageningen
Telefoon (0317) 45 34 25
Fax (0317) 41 26 10
E-mail mail@skh.org
Web site <http://www.skh.org>

Indien op een bouwproduct een Europese geharmoniseerde technische specificatie van toepassing is mogen de uitspraken in de op basis van deze beoordelingsrichtlijn afgegeven KOMO® kwaliteitsverklaring niet worden gebruikt ter vervanging van de CE-markering op dat bouwproduct en/of ter vervanging van de bijbehorende verplichte prestatieverklaring.

© Certificatie-instelling SKH

Niets uit dit drukwerk mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKH, noch mag het zonder een dergelijke toestemming worden gebruikt voor enig ander werk dan waarvoor het is vervaardigd

INHOUDSOPGAVE

	Pag.nr.
1. INLEIDING	4
1.1 Algemeen.....	4
1.2 Onderwerp en toepassingsgebied.....	4
1.3 Geldigheid.....	4
1.4 Relatie met Europese Verordening Bouwproducten (CPR, EU 305/2011)	4
1.5 Eisen te stellen aan onderzoekinstellingen.....	4
1.6 Kwaliteitsverklaringen	4
2. TERMEN EN DEFINITIES	6
3. PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN KWALITEITSVERKLARING	7
3.1 Start	7
3.2 Toelatingsonderzoek voor de KOMO® kwaliteitsverklaring	7
3.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager	7
3.4 Verlening van de KOMO® kwaliteitsverklaring.....	7
3.5 Externe kwaliteitszorg.....	7
4. PRODUCTEISEN	8
4.1 Algemeen.....	8
4.2 Bewerkingen	8
4.3 Verduurzaming	8
5. EISEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM	9
5.1 Algemeen.....	9
5.2 Verantwoordelijkheid	9
5.3 Beheerder van het kwaliteitssysteem	9
5.4 Kwaliteitssysteem	9
6. MERKEN	11
7. EISEN TE STELLEN AAN DE EXTERNE CONTROLE	12
7.1 Algemeen.....	12
7.2 Toelatingsonderzoek	12
7.3 Jaarlijkse controle	12
8. EISEN AAN DE CERTIFICATIE-INSTELLING	13
8.1 Algemeen.....	13
8.2 Certificatiepersoneel	13
8.3 Kwalificatie-eisen	13
8.4 Rapportage aan college van deskundigen	14
8.5 Sanctiebeleid	14
9. LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN.....	15

1. INLEIDING

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn vastgelegde eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. instandhouding van een KOMO®-certificatiesysteem voor productcertificatie

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie en attestering, zoals vastgelegd in het certificatie- en/of attesteringsreglement van de betreffende instelling.

Het techniekgebied van deze BRL is: E1 Hout

1.2 Onderwerp en toepassingsgebied

Deze beoordelingsrichtlijn heeft betrekking op "Rondhoutpalen van Europees naaldhout", die toegepast worden in de bouw, de weg- en waterbouw, de land- en tuinbouw en voor recreatieve voorzieningen. De toepassing van houten palen voor bovengrondse leidingen valt niet onder deze beoordelingsrichtlijn.

1.3 Geldigheid

Vanaf de bindend verklaring door SKH kunnen KOMO® kwaliteitsverklaringen worden afgegeven op basis van deze BRL.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL 2904, d.d. 03-07-2012 inclusief wijzigingsblad d.d. 31-12-2014.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid 13-07-2016.

1.4 Relatie met Europese Verordening Bouwproducten (CPR, EU 305/2011)

Op de producten die behoren tot het toepassingsgebied van deze beoordelingsrichtlijn is geen geharmoniseerde Europese productnorm van toepassing.

1.5 Eisen te stellen aan onderzoeksinstellingen

Indien door een aanvrager (producent/leverancier) rapporten van onderzoeksinstellingen of laboratoria worden overlegd om aan te tonen dat aan de eisen van deze beoordelingsrichtlijn wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voor het betreffende onderwerp voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen
- NEN-EN-ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatie-certificaat voor het betreffende onderwerp kan worden overlegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatieinstelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten. Indien geen accreditatie-certificaat kan worden overlegd zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatiecriteria is voldaan.

1.6 Kwaliteitsverklaringen

Op basis van de KOMO®-systematiek, die van toepassing is voor deze beoordelingsrichtlijn, wordt de volgende kwaliteitsverklaring afgegeven:

- KOMO® kwaliteitsverklaring, voor private eisen

Op de website van de Stichting KOMO® (www.komo.nl) staan de eisen vermeld waaraan de af te geven kwaliteitsverklaringen moeten voldoen. Het betreft:

- Eisen voor het voorblad t.a.v. de te gebruiken lay-out en teksten
- Eisen t.a.v. de indeling en de te gebruiken teksten

Op de website van de Stichting KOMO® (www.komo.nl) staat de modelkwaliteitsverklaring vermeld die voor deze beoordelingsrichtlijn van toepassing is. De af te geven kwaliteitsverklaringen moeten hiermee overeenkomen.

2. TERMEN EN DEFINITIES

Voor termen en definities wordt verwezen naar NEN 5492 en 5461. Voor overige, specifiek voor een houtsoort van toepassing zijnde termen en definities, zie normen vermeld in § 4.1 van deze beoordelingsrichtlijn.

3. PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN KWALITEITSVERKLARING

3.1 Start

De aanvrager van de kwaliteitsverklaring geeft aan welke Europese naaldhoutsoorten hij zal leveren voor Rondhoutpalen. Hij verstrekt de nodige gegevens ten behoeve van het opstellen van de kwaliteitsverklaring. Hij geeft aan welke uitspraken in de kwaliteitsverklaring moeten worden opgenomen en verstrekt de onderbouwing van die uitspraken.

3.2 Toelatingsonderzoek voor de KOMO® kwaliteitsverklaring

Ten behoeve van het verkrijgen van een KOMO® kwaliteitsverklaring voert de certificatie instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Controle van door de aanvrager verstrekte c.q. te verstrekken documenten waarbij nagegaan wordt of voldaan wordt aan de eisen zoals vastgelegd in deze beoordelingsrichtlijn.
- Bepaling van de overige productkenmerken zoals opgenomen in deze beoordelingsrichtlijn.

De certificatie-instelling toetst de opgegeven prestaties. Vastgesteld moet worden in hoeverre wordt voldaan aan de prestaties zoals zijn vastgelegd in deze beoordelingsrichtlijn.

3.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager

Ten behoeve van het verkrijgen van de KOMO® kwaliteitsverklaring in relatie tot de producteisen voert de certificatie instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Beoordeling van het productieproces
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures

De certificatie instelling toetst het kwaliteitssysteem en het bijbehorende IKB-schema.

Vastgesteld moet worden in hoeverre het kwaliteitssysteem in overeenstemming is met de eisen zoals die zijn vastgelegd in hoofdstuk 5 van deze beoordelingsrichtlijn.

Opmerking:

Bedrijven die op basis van NEN-EN-ISO 9001 zijn gecertificeerd, worden geacht te voldoen aan de eisen van hoofdstuk 5 mits in het kwaliteitssysteem alle relevante eisen op productniveau zijn opgenomen.

3.4 Verlening van de KOMO® kwaliteitsverklaring

De resultaten van het toelatingsonderzoek worden vastgesteld in een rapport dat wordt voorgelegd aan de beslisser.

Na afronding van het toelatingsonderzoek voor de KOMO® kwaliteitsverklaring worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of de KOMO® kwaliteitsverklaring kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat de KOMO® kwaliteitsverklaring kan worden verleend.

3.5 Externe kwaliteitszorg

Na afgifte van de kwaliteitsverklaring wordt door de certificatie-instelling controle uitgeoefend zoals beschreven in hoofdstuk 7.

4. PRODUCTEISEN

4.1 Algemeen

Als producteisen zijn, conform het Reglement voor certificatie van de certificatie-instelling, aanvaard:

NEN 5461	Kwaliteitseisen voor hout (KVH 2010) – Gezaagd hout en rondhout – Algemeen gedeelte, Ontwerp
NEN 5492	Kwaliteitseisen voor hout (KVH 1980) – Rondhoutpalen

Toelatingsonderzoek

Gecontroleerd wordt of:

- de rondhoutpalen voldoen aan de eisen en criteria die worden gesteld in NEN 5461 en NEN 5492.

4.2 Bewerkingen

De rondhoutpalen kunnen voorzien worden van één of meerdere bewerkingen zoals; schillen, ontschorsen of frezen. De rondhoutpalen kunnen aan het dunne en/of dikke einde voorzien worden van een punt en/of kruin.

4.3 Verduurzaming

Indien rondhoutpalen worden verduurzaamd dan dient dit conform de eisen van de BRL 0601 "Houtverduurzaming" te worden uitgevoerd.

Bovenbedoelde verduurzaming kan ook door derden worden uitgevoerd. Bij aflevering dient te worden aangegeven of verduurzaming heeft plaatsgevonden en dat deze verduurzaming heeft plaatsgevonden op basis van de eisen van de BRL 0601.

Een effectief middel om dit aan te tonen is het uitvoeren van deze bewerking onder KOMO®-kwaliteitsverklaring.

5. EISEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM

5.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de producent moet voldoen.

5.2 Verantwoordelijkheid

De verantwoordelijkheid voor het fabricageproces van het product, voor de interne kwaliteitsbewaking en voor het gereede product ligt bij de producent.

5.3 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

5.4 Kwaliteitssysteem

5.4.1 Beheersing van documenten

De schriftelijk vastgelegde procedures voor de keuring moeten door daartoe bevoegde personen binnen het bedrijf vóór de uitgifte worden beoordeeld en goedgekeurd op geschiktheid en doelmatigheid. De beheersing van documenten moet bewerkstelligen, dat alleen geldige documenten bij de keuring en beproeving beschikbaar zijn. De documenten dienen in het Nederlands dan wel in het Engels of Duits gesteld te zijn.

5.4.2 Keuring

5.4.2.1 Interne kwaliteitsbewaking

De producent dient een interne kwaliteitsbewaking te hanteren; hierin dienen minimaal de volgende onderdelen te zijn opgenomen en schriftelijk te zijn vastgelegd:

- werkplekinstructies (incl. controle op het productieproces)
- controle op het eindproduct
- controle op de meetmiddelen
- klachtenregistratie

5.4.2.2 Registratie

Van de keuringen, zoals omschreven in het IKB schema dient een registratie te worden bijgehouden. Geregistreerde gegevens dienen ten minste 10 jaar te worden bewaard.

5.4.2.3 Controle meetmiddelen

Meetmiddelen moeten ten minste jaarlijks gecontroleerd worden dan wel vervangen worden. Hiervan moet een registratie worden bijgehouden.

Ten aanzien van de meetnauwkeurigheid van meetmiddelen gelden de volgende uitzonderingen op de eisen en criteria gesteld in de NEN 5461.

Meetmiddelen moeten ten minste een meetnauwkeurigheid hebben volgens onderstaande tabel.

Aspect	Meetnauwkeurigheid
Lengte	10mm
Diameter	1mm
Houtgebreken	1mm
Vervormingen	1mm

5.4.2.4 Toelevering

Grondstoffen, halfproducten, etc., waarvoor verwezen is naar een andere beoordelingsrichtlijn, moeten aan de eisen van desbetreffende beoordelingsrichtlijn voldoen. De ontvangen goederen moeten volgens het IKB schema gecontroleerd worden.

5.4.2.5 Producten met tekortkomingen

Producten waarvan tijdens het productieproces blijkt dat zij niet aan de eisen voldoen moeten als zodanig herkenbaar zijn. Zo nodig moeten corrigerende maatregelen worden genomen.

Onder tekortkomingen wordt in ieder geval verstaan:

- breuk en/of mechanische beschadiging

5.4.3 Klachtenbehandeling

De producent (houder van de kwaliteitsverklaring) dient aantoonbaar te beschikken over een klachtenregistratie en de behandeling hiervan met betrekking tot het product waarop de kwaliteitsverklaring betrekking heeft. Per klacht dient te worden aangegeven hoe de klacht is geanalyseerd en afgehandeld en eventueel gevolgd door passende corrigerende maatregelen.

6. MERKEN

De onder kwaliteitsverklaring geleverde Rondhoutpalen van Europees naaldhout dienen per bundel leesbaar te zijn voorzien van;

- KOMO® woord-of beeldmerk; minimaal 5mm groot;
- Nummer KOMO®-kwaliteitsverklaring;
- Aanduiding kwaliteitsklasse volgens tabel 2 van NEN 5492.

Plaats van het merk: duidelijk zichtbaar op één paal per bundel.

Bij elke onder kwaliteitsverklaring geleverde partij dient een schriftelijke specificatie aan de afnemer te worden verstrekt waarin wordt aangegeven:

- KOMO® woord-of beeldmerk; minimaal 5mm groot;
- Rondhoutpalen van Europees naaldhout;
- Nummer KOMO®-kwaliteitsverklaring;
- Houtsoort;
- Aanduiding kwaliteitsklasse volgens tabel 2 van NEN 5492;
- Nominale lengte en dikteklasse volgens tabel 3 van NEN 5492;
- Aantal;
- Bewerking, zoals:
 - o Schillen, ontschorsen, frezen;
 - o Punten en kruinen;
 - o verduurzamen.

7. EISEN TE STELLEN AAN DE EXTERNE CONTROLE

7.1 Algemeen

De externe kwaliteitsbewaking wordt door de certificatie-instelling vastgelegd conform het Productcertificatiereglement van de certificatie-instelling.

7.2 Toelatingsonderzoek

Bij het toelatingsonderzoek controleert de certificatie-instelling of het betreffende bedrijf voldoet aan de gestelde eisen zoals weergegeven in deze beoordelingsrichtlijn. Van het toelatingsonderzoek wordt een rapportage opgesteld, op basis waarvan de KOMO® kwaliteitsverklaring al dan niet onder bepaalde voorwaarden wordt verleend.

7.3 Jaarlijkse controle

De certificatie-instelling controleert, onaangekondigd, 3x per jaar of bij voortduring aan de technische specificatie wordt voldaan, of de productie in overeenstemming is met de door de producent vastgelegde en met de certificatie-instelling overeengekomen specificaties en of het interne kwaliteitsbewakingssysteem van de producent aan de in hoofdstuk 5 vastgelegde eisen voldoet.

Van deze controles wordt een schriftelijke rapportage opgesteld.

Op advies van het College van Deskundigen, kan bovengenoemde controlefrequentie op grond van argumenten bijgesteld worden.

Het land van de aanvrager dient in het algemeen veilig te zijn t.b.v. controlebezoeken door de certificatie-instelling. Bij negatieve reisadviezen wordt het land niet bezocht maar dienen de producten bij binnenkomst in Nederland te worden gecontroleerd. De producent is dan verplicht de verzendingen inclusief tijd en plaats van ontvangst tijdig en schriftelijk te melden bij de certificatie instelling.

8. EISEN AAN DE CERTIFICATIE-INSTELLING

8.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie, of bezig met een aanvraagprocedure, op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065.

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - o De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - o De uitvoering van het onderzoek;
 - o De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek;
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen (sanctiebeleid);
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie instelling.

8.2 Certificatiepersoneel

Het bij het certificatietraject betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Controleur: belast met de uitvoering van de externe controle;
- Uitvoerder vooronderzoek: belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van keurmeesters/ laboranten;
- Beoordelaar: belast met de beoordeling van de uitvoerder vooronderzoek en controleur; beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen;
- Beslisser: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles.

8.3 Kwalificatie-eisen

Personeel betrokken bij het certificatieproces moet aantoonbaar gekwalificeerd zijn voor het uitvoeren van de benodigde werkzaamheden. Met betrekking tot opleiding, expertise/ervaring gelden de volgende kwalificatie-eisen:

Certificatiepersoneel	Opleiding	Kennis en ervaring
- Controleur - Uitvoerder vooronderzoek	MBO-niveau	- Productie en toepassing van rondhoutpalen of gelijkwaardig - Opleiding auditor ISO 9001 - Tweejarige ervaring in de houtindustrie of daaraan gelijkwaardig
- Beoordelaar	HBO-niveau	- Productie en toepassing van rondhout. - Minimaal 2 jaar ervaring op leidinggevend niveau in de houtindustrie of daaraan gelijkwaardig.
- Beslisser	HBO-niveau	- Managementervaring of gelijkwaardig - Certificatie-ervaring of gelijkwaardig - Kennis van accreditatiecriteria of gelijkwaardig - Kennis van relevante certificatiesystematiek

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

8.4 Rapportage aan college van deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert minimaal jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles.

8.5 Sanctiebeleid

Het sanctiebeleid (de door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen) dient te zijn vastgelegd in het in paragraaf 8.1 genoemde reglement van de certificatie-instelling of in een daartoe separaat opgesteld document.

9. LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

CPR Verordening Bouwproducten EU 305/2011

NEN 5461:2011	Kwaliteitseisen voor hout (KVH 2010) - Gezaagd hout en rondhout - Algemeen gedeelte, Ontwerp.
NEN 5492:1985	Kwaliteitseisen voor hout (KVH 1980) – Rondhoutpalen
NEN-EN-ISO/IEC 17020:2012	Conformiteitsbeoordeling - Algemene criteria voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17021:2011	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025:2005 +C1:2007	Algemene eisen voor de competentie van beproevings- en kalibratie- laboratoria
NEN-EN-ISO/IEC 17065:2012 instellingen	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie- die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten
NEN-EN-ISO 9001:2015	Kwaliteitsmanagementsystemen – Eisen
BRL 0601:2013	Houtverduurzaming