



SKH-Publicatie 15-03
d.d. 10-09-2015

PROCEDURE TESTBATCH (VERF) ONDER KOMO

Uitgave: SKH

Nadruk verboden

**Procedure testbatch (verf)
voor toepassing onder KOMO®**



Uitgever:
Certificatie-instelling SKH
Postbus 159
6700 AD WAGENINGEN
Telefoon: (0317) 45 34 25
Fax: (0317) 41 26 10
E-mail: mail@skh.org
Website: <http://www.skh.org>

© SKH

Niets uit dit drukwerk mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt worden door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKH, noch mag het zonder een dergelijke toestemming worden gebruikt voor enig ander werk dan waarvoor het is vervaardigd.

Procedure testbatch (verf) voor toepassing onder KOMO®

INHOUD

1	INLEIDING	4
1.1	Toepassingsgebied	4
2	DEFINITIES	4
3	PROCEDURE TESTBATCH.....	5
4	LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN	6

Procedure testbatch (verf) voor toepassing onder KOMO®

1 INLEIDING

Om de toepasbaarheid en markt acceptatie van een 'nieuw' verf systeem te onderzoeken is het mogelijk om onder specifieke voorwaarden een 'test batch' in de markt in te zetten. Deze publicatie geeft de te volgen procedure aan, om dit onder KOMO® certificaat mogelijk te maken.

Deze publicatie is in samenwerking met de Commissie Verf op Hout met daarin vertegenwoordiging van de Nederlandse Branchevereniging voor de timmerindustrie (NBVT) en de branchevereniging voor de Nederlandse verf- en drukinktindustrie (VVVF) opgesteld.

1.1 Toepassingsgebied

Deze beoordelingsgrondslag gaat over dekkende grondverfsystemen en dekkende of transparante voor- en aflaksystemen, zoals die worden omschreven in BRL 0801, BRL 0803, BRL 0806, BRL 0812 en BRL 1705. Het betreft hier verfsystemen die worden toegepast bij het industrieel afwerken van geveltimmerwerk.

2 DEFINITIES

- Testbatch:** Een charge (batch) van een specifiek verf product dat nog niet KOMO® gecertificeerd is, maar waarvan de verffabrikant de marktacceptatie wilt onderzoeken, alvorens het aan te bieden voor onderzoek bij SHR.
- Grondverf:** In de timmerfabriek aangebrachte grondlaag/grondlagen ter bescherming van het oppervlak van het hout en binnen 6 maanden na het verlaten van de timmerfabriek op de bouw worden afgewerkt met minimaal 2 kwastlagen met een totale droge verflaagdikte van minimaal 50 µm.
- Voorlak:** Een verfsysteem bestaande uit één of meerdere lagen die industrieel worden aangebracht. Het wordt - binnen maximaal 18 maanden voor dekkende systemen en 6 maanden voor transparante systemen - na het verlaten van de fabriek op de bouw verder afgewerkt met 1 kwastlaag. De totale droge laagdikte is minimaal 30 µm. De kleurstelling van de voorlak is nauw afgestemd op de kleur van de aflak die met gangbare bouwverven in de gewenste eindkleur, in één kwastlaag kan worden behaald.
- Aflak:** Een verfsysteem bestaande uit één of meerdere lagen die onder geconditioneerde omstandigheden worden aangebracht zonder dat op de bouwplaats nog een afwerking hoeft te worden aangebracht. De kleurstelling is gelijk aan de eindkleur. De gewenste onderhoudsvrije periode is in principe een zaak van afstemming tussen verfleverancier en afnemer. Om een minimaal kwaliteitsniveau te garanderen is voor dekkende afwerking een minimale onderhoudsvrije termijn van 7 jaar voor lichte kleuren, 5 jaar voor donkere kleuren en voor transparante afwerking een termijn van 3 jaar nodig. Daarbij moeten periodieke inspecties en het bijwerken van beschadigingen in acht worden genomen. De termijn van periodieke controles wordt vastgelegd in onderhoudscontracten.
- Kritische droging:** Minimale proces parameters (temperatuur, RV, luchtverplaatsing droogtijden, systeemopbouw), waarbij een verfsysteem geapliceerd dient te worden.

Procedure testbatch (verf) voor toepassing onder KOMO®

3 PROCEDURE TESTBATCH

Indien een verffabrikant voornemens is een testbatch uit te zetten in de markt dient deze onderstaande procedure te volgen. Onder de noemer 'testbatch' in relatie tot een specifiek product is het de verffabrikant toegestaan maximaal 3 batches te produceren. Deze 'testbatches' mogen bij maximaal 5 timmerfabrieken uitgezet worden.

1. Verffabrikant registreert de procesparameters tijdens de productie van de testbatch in overeenstemming met de eisen uit BRL 0814 of BRL 0817. Tijdens de reguliere audit worden deze gegevens voorgelegd aan de SKH inspecteur;
2. Verffabrikant voorziet iedere geproduceerde testbatch van een uniek batchnummer.
3. Verffabrikant licht SKH (db@SKH.org) in voornemens te zijn een test batch uit te zetten in de markt;
4. Verffabrikant levert SKH de onderbouwing dat het verfsysteem voldoet aan de minimale eisen na kritische droging (wateropname, hechting en bestandheid tegen wisselende belasting van vocht en vorst), conform BRL 0814 of BRL 0817. Tevens dienen de minimale gebruikte procesparameters doorgegeven te worden. Deze onderbouwing mag uit eigen onderzoek komen;
5. Verffabrikant geeft aan waar, wanneer en bij welke bedrijven de applicatie plaats gaat vinden;
6. Projecten waarin houten gevelelementen worden voorzien van een 'testbatch', dienen aantoonbaar de eerste twee jaar na oplevering door de verffabrikant te worden gemonitord. De registratie hiervan wordt tijdens de reguliere audit aan de SKH inspecteur voorgelegd;
7. De verffabrikant staat garant voor de performance van de 'testbatch' gedurende de eerste 6 maanden na het verlaten van de timmerfabriek. In geval van een grondverfsysteem, de eerste 18 maanden (6 maanden bij een transparant systeem) in geval van een voorlaksysteem en de eerste 60 maanden (36 maanden bij een transparant systeem) in geval van een aflaksysteem.

Naast de procedure voor de verffabrikant, dient de timmerfabrikant onderstaande regels te volgen.

1. De batchnummers van de testbatch inclusief de gehanteerde procesparameters tijdens applicatie (temperatuur, RV, luchtverplaatsing, droogtijden, systeemopbouw, applicatie techniek en gemeten laagdiktes) worden nauwkeurig door de timmerfabriek geregistreerd. Tijdens de reguliere audit worden deze gegevens voorgelegd aan de SKH inspecteur;
2. Voordat de elementen de timmerfabriek verlaten wordt de hechting van het verfsysteem gecontroleerd overeenkomstig SKH-Publicatie 98-04.

Procedure testbatch (verf) voor toepassing onder KOMO®

4 LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

- BRL 0801: KOMO® Beoordelingsrichtlijn voor de KOMO® kwaliteitsverklaring voor houten gevelelementen en voor het KOMO® Attest voor geveldelen samengesteld met houten gevelelementen, SKH, Wageningen.
- BRL 0803: Beoordelingsrichtlijn voor het KOMO® attest-met-productcertificaat voor houten buitendeuren, SKH, Wageningen.
- BRL 0806: Beoordelingsrichtlijn voor het KOMO® procescertificaat voor verfapplicatie op hout en plaatmateriaal, SKH, Wageningen.
- BRL 0812: KOMO® Beoordelingsrichtlijn voor het KOMO® attest-met-productcertificaat voor geprofileerde (onderdelen voor timmerwerk, SKH, Wageningen.
- BRL 0814: KOMO® Beoordelingsrichtlijn voor de KOMO® kwaliteitsverklaring voor filmvormende coatings voor toepassing op hout, SKH, Wageningen.
- BRL 0817: KOMO® Beoordelingsrichtlijn voor de KOMO® kwaliteitsverklaring voor filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout, SKH, Wageningen.
- BRL 1705: KOMO® Beoordelingsrichtlijn voor de KOMO® kwaliteitsverklaring voor triplex voor bouwkundige (constructieve) (niet-constructieve) en niet bouwkundige toepassingen, SKH, Wageningen.
- SKH-Publicatie 98-04: Voorwaarden en interne controles voor het industrieel afwerken van geveltimmerwerk met waterverdunbare verven.