



zekerheid met meerwaarde



Nabewerken van KOMO gecertificeerd hout en plaatmaterialen voor de KOMO gecertificeerde timmer- en prefabindustrie



zekerheid met meerwaarde

Uitgever:
Certificatie-instelling SKH
Postbus 159
6700 AD WAGENINGEN
Telefoon: (0317) 45 34 25
E-mail: mail@skh.nl
Website: www.skh.nl

© SKH

Niets uit dit drukwerk mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt worden door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKH, noch mag het zonder een dergelijke toestemming worden gebruikt voor enig ander werk dan waarvoor het is vervaardigd.



zekerheid met meerwaarde

VOORWOORD

Deze BGS 010 “Nabewerken van KOMO[®] gecertificeerd hout en plaatmaterialen voor de KOMO[®] gecertificeerde timmer- en prefabindustrie” is tot stand gekomen omdat toeleveranciers steeds meer producten nabewerken voor de gecertificeerde timmer- en prefabindustrie. De KOMO[®] markering kan na bewerking zijn weggevallen waardoor het product niet meer identificeerbaar is als een KOMO[®] product. Voor gecertificeerde bedrijven is niet met zekerheid vast te stellen of het geleverde product voldoet aan de betreffende BRL en aan de kwaliteit die de gebruiker stelt.

Het doel van een kwaliteitsverklaring volgens de BGS 010 is dat het nabewerkte product weer traceerbaar is. Het geeft de gebruiker de zekerheid dat het aantoonbaar aan de betreffende BRL en kwaliteit wordt voldaan.

INHOUD

1. INLEIDING	6
1.1 Algemeen.....	6
1.2 Toepassingsgebied.....	6
2. PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN KWALITEITSVERKLARING	7
2.1 Start.....	7
2.2 Toelatingsonderzoek.....	7
2.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager	7
2.4 Afgifte van de kwaliteitsverklaring	7
2.5 Externe kwaliteitszorg	7
3. Administratieve eisen.....	8
4. PRODUCTIE-EISEN.....	9
4.1 Kalibreren	9
4.2 Schaven op maat bij hout volgens de BRL 0801 en 0803 (geprofileerd)	9
4.3 Toleranties kortlengte hout.....	9
4.4 Toleranties plaatmateriaal volgens de BRL 0801 en 0803	9
4.5 Opslag en transport	9
5. EISEN TE STELLEN AAN MATERIALEN.....	10
5.1 Houtvochtgehalte / Houtkwaliteit	10
5.2 Gevingerlast hout voor niet dragende toepassing	10
5.3 Gevingerlast hout voor dragende toepassing	10
5.4 Visueel op sterkte gesorteerd naaldhout	10
5.5 Geoptimaliseerd hout.....	10
5.6 Gemodificeerd hout.....	10
5.7 Verduurzaamd hout	11
5.8 Spaanplaat.....	11
5.9 Triplex.....	11
5.10 OSB Oriented Strand Board.....	11
6. inrichting van het productieproces	12
6.1 Inrichting.....	12
6.2 Binnenklimaat	12
7. EISEN MET BETREKKING TOT HET KWALITEITSSYSTEEM.....	13
7.1 Algemeen.....	13
7.2 Verantwoordelijkheid.....	13
7.3 Beheerder van het kwaliteitssysteem	13
7.4 Kwaliteitssysteem	13

8. MERKEN VAN HET NABEWERKT HOUT OF PLAATMATERIAAL	15
9. CONTROLE DOOR SKH.....	16
LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN	17
BIJLAGE 1 SKH KWALITEITSVERKLARING	18

1. INLEIDING

1.1 Algemeen

Deze beoordelingsgrondslag dient als grondslag voor de SKH-Kwaliteitsverklaring nabewerken van KOMO® gecertificeerd hout en plaatmaterialen voor de KOMO® gecertificeerde timmer- en prefabindustrie en heeft tot doel de kwaliteit van de grondstof te behouden en traceerbaar te maken.

1.2 Toepassingsgebied

Deze beoordelingsgrondslag heeft betrekking op het nabewerken van hout en plaatmaterialen die geschikt zijn en toegepast worden door de timmerindustrie die producten vervaardigen volgens de BRL 0801 Houten gevelelementen, BRL 0803 Houten buitendeuren, BRL 9922 Houten trappen en/of BRL 2211 Binnendeuren en binnendeurkozijnen.

De SKH-kwaliteitsverklaring heeft ook betrekking op het nabewerken van hout dat geschikt is en toegepast wordt door de prefabindustrie die werkt volgens de BRL 0101 Houtachtige dakconstructies, BRL 0103 Geprefabriceerde houtachtige dakkapellen, BRL 1001 Niet dragende binnenspouwbladen en gevelvullende elementen, BRL 1003 Niet dragende binnenwanden, BRL 1008 Dragende binnen- en buitenwanden, BRL 0904 Houtskeletbouw en/of BRL 9021 Houten buitenbergingen.

In de kwaliteitsverklaring zal zo nodig het toepassingsgebied nader worden omschreven, inclusief eventuele beperkingen en/of toepassingsvoorwaarden.

Onder nabewerking van hout en plaatmaterialen wordt verstaan een deelbewerking waarbij het hout geschikt gemaakt wordt om te verwerken in de timmer- en prefabindustrie. De volgende nabewerkingen van hout zijn van toepassing.

- a. Het korten, kalibreren en / of vierzijdig schaven van:
 - Gevingerlast hout voor niet- dragende toepassing volgens de BRL 1704-2;
 - Geoptimaliseerd hout, voor niet- dragende toepassingen volgens de BRL 2902;
 - Gemodificeerd hout volgens de BRL 0605;Al of niet voorzien van ronde kanten, met een overmaat.
- b. Het afkorten van visueel gesorteerd naaldhout volgens de BRL 2301;
- c. Het korten van gevingerlast hout voor dragende toepassingen volgens de BRL 1704-1;
- d. Het op maat zagen / frezen en eventueel voorbereiden van omkanten van plaatmateriaal volgens de BRL Triplex 1705, OSB Oriënt Strand Board BRL 1106 of BRL 1101 Spaanplaat.

De onder a, b, c en d genoemde voorbereidingen zijn niet altijd volledig bewerkt en/of afgewerkt en kunnen als basis dienen voor gecertificeerde producten zoals weergegeven.

2. PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN KWALITEITSVERKLARING

2.1 Start

De aanvrager van de kwaliteitsverklaring geeft aan welke voorbereidingen in de kwaliteitsverklaring moeten worden opgenomen.

2.2 Toelatingsonderzoek

SKH toetst of de administratie van de aanvrager in overeenstemming is met hoofdstuk 3 en of aan de uitgangspunten van hoofdstukken 5, 6 en 8 wordt voldaan.

SKH onderzoekt of de in de kwaliteitsverklaring op te nemen uitspraken in overeenstemming zijn met de eisen zoals vermeld in hoofdstuk 4.

2.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager

SKH toetst of het kwaliteitssysteem van de aanvrager in overeenstemming is met hoofdstuk 7.

2.4 Afgifte van de kwaliteitsverklaring

De SKH-Kwaliteitsverklaring, conform bijlage 1, wordt afgegeven wanneer het toelatingsonderzoek (2.2) en de beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager (2.3) in positieve zin zijn afgerond.

2.5 Externe kwaliteitszorg

Na afgifte van de SKH-Kwaliteitsverklaring wordt door SKH controle uitgeoefend zoals beschreven in hoofdstuk 9.

3. ADMINISTRATIEVE EISEN

Het bedrijf waar het gecertificeerde hout en plaatmateriaal wordt nabewerkt dient een zodanige sluitende administratie te hanteren dat de producent van het gecertificeerde hout en plaatmateriaal altijd traceerbaar is zoals:

- Een sluitende voorraadadministratie;
- Registratie bij verwerking van:
 - o Hoeveelheid;
 - o Partij / identificatie code;
 - o Afmetingen;
 - o Certificaatnummer;
 - o Houtsoort;
 - o Lengte;
 - o Uitvalpercentage.

De administratie dient altijd herleidbaar te zijn naar het oorspronkelijk gecertificeerde product.

4. PRODUCTIE-EISEN

4.1 Kalibreren

De overmaat van het gekalibreerde hout is vastgesteld in overeenstemming met de opdrachtgever.

4.2 Schaven op maat bij hout volgens de BRL 0801 en 0803 (geprofileerd)

Het oppervlak moet zodanig worden geschaafd dat het gehele oppervlak glad is om een gesloten verflaag aan te brengen. Machineslag mag op in het zichtkomende vlak niet zichtbaar zijn.

De maximale toelaatbare maatafwijking mag niet meer bedragen dan $\pm 0,2$ mm. De vervorming mag niet meer bedragen dan 1 mm per m¹. (gemeten per lengte).

4.3 Toleranties kortlengte hout

De overmaat van de houtlengte is vastgesteld in overeenstemming met de opdrachtgever.

4.4 Toleranties plaatmateriaal volgens de BRL 0801 en 0803

De tolerantie op de dikte van het plaatmateriaal is overeenkomstig de specificatie van de producent van het plaatmateriaal.

De maximale toelaatbare maatafwijking van plaatmateriaal is +/- 1 mm vermeerderd met 0,5 mm/m¹.

De lengten van de diagonalen mogen onderling niet meer verschillen dan 1 mm vermeerderd met 0,5 mm/m¹ diagonaal lengte.

4.5 Opslag en transport

4.5.1 Algemeen

De productie, intern transport, opslag en transport naar de afnemers moeten op zodanige wijze beheerst plaatsvinden dat de meegegeven eigenschappen behouden blijven. Het transport moet zodanig plaatsvinden dat er geen beschadiging of blijvende vormveranderingen kunnen optreden.

5. EISEN TE STELLEN AAN MATERIALEN

Niet in dit hoofdstuk opgenomen materialen dienen gerelateerd aan het toepassingsgebied te voldoen aan de geldende normen of BRL.

5.1 Houtvochtgehalte / Houtkwaliteit

De houtkwaliteit en het houtvochtgehalte zijn afhankelijk van het toepassingsgebied.

- Het houtvochtgehalte en de houtkwaliteit van naaldhout bedoeld voor prefab bouwdelen dienen te voldoen aan de betreffende BRL.
- Het houtvochtgehalte en de houtkwaliteit voor hout ten behoeve van stijlen en dorpels voor houten gevelelementen (kozijnen, ramen) en houten buiten deuren dient te voldoen aan de eisen zoals opgenomen in SKH-Publicatie 99-05 Goedgekeurde houtsoorten voor de toepassing in houten gevelelementen (kozijnen, ramen en deuren).
- Het houtvochtgehalte en de houtkwaliteit van traponderdelen dient te voldoen aan bijlage 1 van de BRL 9922 “Houtkwaliteit naaldhout en loofhout voor traponderdelen van trappen en lijsten”.

5.2 Gevingerlast hout voor niet dragende toepassing

Gevingerlast hout voor niet- dragende toepassing moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 1704-2 “Gevingerlast hout voor niet-dragende toepassing

5.3 Gevingerlast hout voor dragende toepassing

Gevingerlast hout voor dragende toepassingen moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 1704-01 “Gevingerlast hout voor dragende toepassing”.

5.4 Visueel op sterkte gesorteerd naaldhout

Visueel op sterkte gesorteerd naaldhout moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 2301 “Visueel gesorteerd naaldhout”.

5.5 Geoptimaliseerd hout

Geoptimaliseerd hout moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 2902 “Geoptimaliseerd hout” .

5.6 Gemodificeerd hout

Gemodificeerd hout moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 0605 “Gemodificeerd hout” .

5.7 Verduurzaamd hout

Verduurzaamd hout moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 0601 “Verduurzaming hout”. Bewerkingen aan het hout moeten zijn voltooid voordat tot behandeling wordt overgegaan. Indien het onvermijdelijk is dat bewerkingen na de houtverduurzaming plaatsvinden, moeten de bewerkte delen worden nabehandeld met een voor die toepassing toegelaten middel.

5.8 Spaanplaat

Het spaanplaat dient geleverd te worden volgens de kwaliteitsklasse en toepassing aangegeven door de opdrachtgever en moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 1101 “Spaanplaat”

5.9 Triplex

Het triplex dient geleverd te worden volgens de kwaliteitsklasse en toepassing aangegeven door de opdrachtgever en moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 1705 “Triplex (Plywood)”

5.10 OSB Oriented Strand Board

Het OSB Oriented Strand Board dient geleverd te worden volgens de kwaliteitsklasse en toepassing aangegeven door de opdrachtgever en moet voldoen aan de eisen zoals vermeld in de BRL 1106 “OSB Orient Strand Board”

6. INRICHTING VAN HET PRODUCTIEPROCES

6.1 Inrichting

De inrichting van het bedrijf moet zodanig zijn, dat bij de nabewerking en opslag van materialen de kwaliteit en de duurzaamheid gewaarborgd blijven en dat geen blijvende vormverandering optreedt.

6.2 Binnenklimaat

Binnenklimaat bij producten volgens de BRL 0801, BRL 0803 en de BRL 9922. In ruimtes waar hout nabewerkt en opgeslagen wordt op basis van Houten gevelelementen BRL 0801, Houten buitendeuren BRL 0803 en Houten trappen BRL 9922 moet een relatieve luchtvochtigheid heersen die ligt tussen minimaal 50 % en maximaal 80 % bij een vereiste toepassingsvochtgehalte overeenkomstig SKH publicatie 99-05.

7. EISEN MET BETREKKING TOT HET KWALITEITSSYSTEEM

7.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de producent (de houder van de kwaliteitsverklaring) moet voldoen.

7.2 Verantwoordelijkheid

De verantwoordelijkheid in relatie tot de traceerbaarheid en het nabewerken van het product ligt bij de producent (de houder van de kwaliteitsverklaring).

De verantwoordelijkheid voor het fabricageproces van het product en de bijbehorende interne kwaliteitsbewaking van het gereede product ligt bij de producent.

7.3 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

7.4 Kwaliteitssysteem

7.4.1 Beheersing van documenten

De schriftelijk vastgelegde procedures moeten door daartoe bevoegde personen binnen het bedrijf vóór de uitgifte worden beoordeeld en goedgekeurd op geschiktheid en doelmatigheid. De beheersing van documenten moet bewerkstelligen, dat alleen geldige documenten beschikbaar zijn. De documenten dienen in het Nederlands dan wel in het Engels of Duits gesteld te zijn.

7.4.2 Contractvorming

In overleg met de opdrachtgever worden in het contract aanvullende voorwaarden vastgelegd over de uit te voeren bewerkingen zoals de gewenste overmaat en tolerantie bij het korten of kalibreren.

7.4.3 Interne Kwaliteitsbewaking

De producent dient een interne kwaliteitsbewaking te hanteren; hierin dienen minimaal de volgende onderdelen te zijn opgenomen en schriftelijk te zijn vastgelegd:

- een ingangscntrole op de grondstoffen;
- werkplekinstructies (incl. controle op het productieproces);
- controle op het eindproduct;
- de controle op de meetapparatuur;
- klachtenregistratie.

7.4.4 Metingen

Van de keuringen en foutmeldingen dient een registratie te worden bijgehouden.

7.4.5 Meetmiddelen

Keuringsmiddelen en meetmiddelen moeten ten minste jaarlijks gecontroleerd worden. Hiervan moet een registratie worden bijgehouden.

7.4.6 Benodigde apparatuur

De producent dient te beschikken over de volgende apparatuur:

- **Met betrekking tot het klimaat bij op maat geschaafd hout**
 - Apparatuur voor het continu meten en registreren van temperatuur en relatieve luchtvochtigheid.
- **Met betrekking tot hout:**
 - Apparatuur voor het bepalen van het vochtgehalte van hout met instellingsmogelijkheden voor temperatuurcorrectie en houtsoort.
- **Met betrekking tot controle van afmetingen:**
 - Meetgereedschap, bijvoorbeeld een rolbandmaat, voor het vaststellen respectievelijk controleren van afmetingen met een nauwkeurigheid niet groter dan 1 mm, zoals lengte van geoptimaliseerd hout;
 - Meetgereedschap voor het vaststellen respectievelijk controleren van afmetingen met een nauwkeurigheid kleiner dan 0,1 mm (bijvoorbeeld een schuifmaat met een uitleesnauwkeurigheid van 0,05 mm)
 - Indien van toepassing meetgereedschap voor het meten van afrondingen; Meetgereedschap voor het vaststellen respectievelijk controleren van haaksheid (bijvoorbeeld een winkelhaak).

7.4.7 Producten met tekortkomingen


Producten of (onder)delen van producten waarvan tijdens het productieproces blijkt dat zij niet aan de eisen voldoen moeten als zodanig herkenbaar zijn. Zo nodig moeten corrigerende maatregelen worden genomen.

7.4.8 Klachtenbehandeling

De houder van de SKH-Kwaliteitsverklaring dient aantoonbaar te beschikken over een klachtenregistratie en de behandeling hiervan. Per klacht dient te worden aangegeven hoe de klacht is geanalyseerd en afgehandeld en eventueel gevolgd door passende corrigerende maatregelen.

8. MERKEN VAN HET NABEWERKT HOUT OF PLAATMATERIAAL

Nabewerkt hout of plaatmateriaal dient per pakket te worden voorzien van een identificatiecode:

- logo SKH-Kwaliteitsverklaring; 
- kwaliteitsverklaringnummer: SKH-...
- uitgevoerde nabewerking
- ordernummer van productie

vermelding leverbon / factuur

- ordernummer van productie
- KOMO® certificaatnummer + onderwerp leverancier
- classificatie

Voorbeeld identificatiecode:



SKH-000
Gekalibreerd en gekort
2385.17

Voorbeeld vermelding leverbon:

- ordernummer 2385.17
- KOMO® nr. 99303 Gevingerlast hout voor niet dragende toepassingen van leverancier
- BGV

9. CONTROLE DOOR SKH

SKH controleert, aangekondigd, 2 x per jaar of er een sluitende administratie is zodanig dat het traceerbaar zijn van het gecertificeerde product gewaarborgd is, of de productie in overeenstemming is met de door de producent vastgelegde en met SKH overeengekomen specificaties, en of het interne kwaliteitsbewakingssysteem functioneert. Het land van de aanvrager dient in het algemeen veilig te zijn t.b.v. controlebezoeken door SKH. Bij negatieve reisadviezen wordt het land niet bezocht maar worden de nabewerkingen bij binnenkomst in Nederland gecontroleerd.

SKH dient voor het inspecteren/auditen en het beoordelen functionarissen in te zetten met een opleiding, kennis en ervaring overeenkomstig onderstaande tabel:

Certificatiepersoneel	Werk- en Denkniveau	Kennis en Ervaring
Beoordelaar	HBO-niveau	Bouwkundig o.g.* Productie en toepassing van houten halfproducten.
Auditor	MBO-niveau	Productie en toepassing van houten halfproducten.
Beslisser	HBO-niveau	<ul style="list-style-type: none"> • Managementervaring o.g.* • Certificatie o.g.* • Accreditatiecriteria o.g.*

* o.g. = of gelijkwaardig

LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

BRL 0101	Houtachtige dakconstructies
BRL 0103	Geprefabriceerde houtachtige dakkapellen
BRL 0601	Verduurzaming hout
BRL 0605	Gemodificeerd hout
BRL 0801	Houten Gevelelementen
BRL 0803	Houten Buitendeuren
BRL 0904	Houtskeletbouw
BRL 1001	Niet-dragende binnenspouwbladen en gevelvullende elementen
BRL 1003	Niet-dragende binnenwanden
BRL 1008	Dragende binnen- en buitenwanden
BRL 1101	Spaanplaat
BRL 1106	OSB Oriented Strand Board
BRL 1704-1	Vingerlast hout dragende toepassingen
BRL 1704-2	Vingerlast hout voor niet dragende toepassingen
BRL 1705	Triplex (Plywood)
BRL 2211	Binnendeuren- en kozijnen
BRL 2301	Visueel gesorteerd naaldhout
BRL 2902	Geoptimaliseerd hout voor niet-dragende toepassingen
BRL 9021	Houten buitenbergingen
BRL 9922	Houten trappen
SKH-Publicatie 99-05	Goedgekeurde houtsoorten voor de toepassing in houten gevelelementen (kozijnen, ramen en deuren) +bijlage kwaliteitseisen

BIJLAGE 1 SKH KWALITEITSVERKLARING

SKH
Nieuwe Kanaal 9c, 6709 PA Wageningen
Postbus 159, 6700 AD Wageningen
Telefoon: (0317) 45 34 25
E-mail: mail@skh.nl
Website: <http://www.skh.nl>

SKH-KWALITEITSVERKLARING

SKH
verklaart hierbij dat de door

«Naambedrijf»
«adres»
«postcode» «plaats»

uitgevoerde nabewerkingen van hout voldoen aan de in de bijlage 1 van deze SKH-Kwaliteitsverklaring opgenomen productomschrijving en productspecificaties. Met in achtneming van de in bijlage 2 van deze SKH-Kwaliteitsverklaring opgenomen voorschriften met betrekking tot transport en opslag kan het nabewerkte hout worden toegepast in geveltimmerwerk conform de BRL 0801 en 0803 'Houten gevelelementen' en 'Houten buitendeuren'.

In bijlage 3 zijn wenken voor de toepasser opgenomen.
De nabewerking van het hout vindt plaats bij XXXXXXXXXX

SKH evalueert het Interne Kwaliteitsbewakingssysteem van de producent.

Deze SKH-Kwaliteitsverklaring is van kracht per **xx-xx-xx** en wordt alleen ingetrokken als blijkt dat niet meer wordt voldaan aan de productomschrijving en productspecificaties die zijn opgenomen in bijlage 1 van deze SKH-Kwaliteitsverklaring en zijn vastgelegd in de SKH-Beoordelingsgrondslag 010 d.d. 11-03-2019.

Deze SKH-Kwaliteitsverklaring bestaat uit **x** bladzijden inclusief bijlagen.
Geldigheid is te controleren op <http://www.skh.nl>

Voor SKH:

Directeur

Nummer

Datum

Deze SKH-Kwaliteitsverklaring blijft eigendom van SKH
